

PROCESSO DI PRODUZIONE COPRISCARPE IN POLIETILENE

1. **Immersione stampi**
 - a. predisporre i rotoli di polietilene nella macchina di stampo
 - b. Selezionare temperatura di estrusione
2. **Taglio**
 - a. taglio del materiale
 - b. piegatura delle estremità verso l'interno
 - c. inserimento dell'elastico
 - d. saldatura a caldo
3. **Confezionamento, etichettatura e Imballaggio**
 - a. ispezione visuale e verifica assenza di difetti
 - b. confezionamento dei copriscarpe in confezione multipla ed etichettatura con identificazione prodotto e numero di lotto di produzione
 - c. imballaggio in cartone di spedizione
4. **Controllo qualità**
 - a. ispezione del prodotto durante la produzione
 - difetti visibili maggiori e minori
 - dimensioni
 - b. ispezioni al termine della produzione
 - difetti visibili maggiori e minori
 - c. magazzino e spedizione
 - marcatura etichette e confezionamento
 - difetti visibili maggiori e minori
 - dimensioni
 - quantità per unità di imballaggio

MODALITA' DI SMALTIMENTO

Da smaltire come rifiuto ospedaliero secondo la normativa vigente. Può essere incenerito senza formazione di residui tossici.